UM100-D 智能报警监控

产品概述

用于物联监控工厂内所有的设备运行状态,通过 ESD 物联监控系统编辑出现场布局图,在监控界面就能实时显示出每台设备的运行状态,实现精益生产管理。实现生产线设备状态采集状态信息存储及报表分析。

产品特征

- 获取设备状态输出至三色报警灯的信号(不影响原报警灯),数据无线传输至 PC;
- 支持手工异常状态触发，适用于 DIM 手插线，当有异常时触发警报直到异常解除;
- 状态类型、状态时常等信息存储至管理系统，可输出统计分析报表;
- 无线联网节省布线及线路维护成本;
- 最大通信距离无障碍物 30M; .
- 机身小型轻巧，安装方便;

规格

智能报警监控器	UM100-D
电源	输入:DC24V1A
操作环境	防静电车间，-5~45°C
最大消耗功率	2W
指示灯状态	正常-绿色;异常-红闪亮;待机-橙色
扩展输出口	PLC 输出口/设备信号灯控制线
体积(mm)	90(L)x60.5(W)x30(H)mm
重量(kg)	≈0.13kg